

WAP

Coolers 2026



20 años

Soluciones en el **punto de venta**



Diseño • Fabricación europea • Instalación



**Slim
Cooler**





Slim Cooler

El Slim Cooler es la herramienta de merchandising más completa para una compra por impulso: más facing, más área personalizable y más capacidad en el mínimo de espacio.

Nuestros Slims destacan por su diseño personalizado con las necesidades de cada cliente, su fantástica iluminación interior y su diseño estilizado, que le permiten posicionarlo en todo tipo de punto de venta.

Características

- Doble luz LED interior dispuesta verticalmente para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporciona una gran robustez.
- Puerta con doble cristal, perfil de plástico y tirador de plástico embutido en el mismo color.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración.
- Dotación de cinco estantes de serie.
- Pies niveladores en la parte delantera y rodillos en la parte trasera.
- Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40 kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con desescarche automático.
- Puerta dotada de bisagras con sistema de retorno automático y fijación de apertura.
- Paletizado de seis unidades por pallet.

Datos Técnicos

Dimensiones (mm)*	360 x 390 x 1871
Peso neto (Kg)	63
Volumen interior neto (L)	100
Capacidad latas 33 cl / pet 50 cl (uds)	104 / 56
Consumo eléctrico 24h (kW)	2.13
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65% HR)
Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-600a
Voltaje/frecuencia	230V/50Hz
Medidas serigrafía lateral (mm)	315 x 1845
Medidas serigrafía canopy (mm)	325 x 142
Transporte cont. 40' / camión 13 m (6 uds)	144 / 198

(ancho x fondo x alto)



Slim
Cooler



VRA-
1500





VRA-1500

Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad, fiabilidad y por la colaboración de las más prestigiosas marcas mundiales de bebidas desde hace más de 30 años.

Los armarios refrigerados son ideales para la exposición de alimentos, bebidas y en general productos que requieran de una conservación a temperatura positiva.

Características

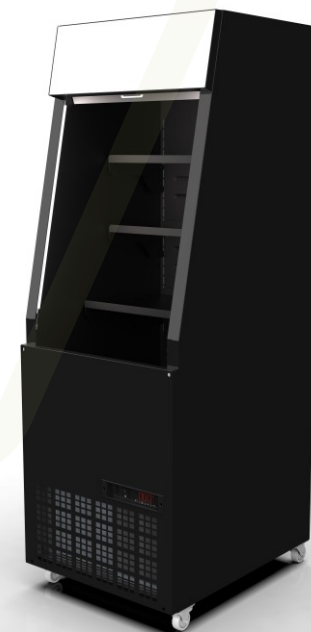
Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
Interior y exterior en chapa de acero que la proporcionan una gran robustez.
Canopy iluminado para realzar la marca del cliente.
Dotación de tres estantes.
Aislamiento libre de CFCs, densidad 40kg/m³.
Cubierta nocturna para mejorar la eficiencia energética y reducir las pérdidas térmicas.
Control de temperatura mediante termostato digital con desescarche automático.
Cuatro ruedas para facilitar el movimiento.
Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.
Evaporación automática del agua del desescarche.
Paletizado unitario.

Datos Técnicos

Dimensión (mm)*	500 x 625 x 1465
Peso neto (Kg)	78
Volumen interior neto (L)	143
Capacidad latas 33cl / botellas 50cl	96 / 48
Consumo eléctrico 24h (kWh)	8,67
Clase climática	CC1-K4 (25°C/60%HR)
Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-290
Voltaje/frecuencia	230V/50Hz
Medidas serigrafía lateral (mm)	436 x 1388
Medidas serigrafía canopy (mm)	492 x 174
Transporte contenedor 40' / camión 13m	63 / 75

(ancho x fondo x alto)

VRA-
1500



W

W
WE ARE
POS

www.wearepos.es

RV-80





RV-80

Dotados de una gran fiabilidad y equipados con las últimas tecnologías desarrolladas por nuestros equipos I+D+i, nuestros counter top están diseñados especialmente para espacios reducidos.

En Wearepos apostamos por la personalización en el diseño, con posibilidad de branding en costados, puertas, cristales... Todos ellos diseñados a medida para nuestros clientes.

Características

Luz LED horizontal superior para maximizar la visibilidad del producto.

Exterior e interior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.

Puerta de triple acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.

Dotación de dos estantes.

Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.

Control de temperatura mediante termostato digital con desescarche automático.

Cuatro pies regulables en altura.

Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.

Puerta dotada de bisagras con sistema de retorno automático.

Evaporación automática del agua del desescarche.

Condensador de bajo mantenimiento.

Paletizado de cuatro unidades por pallet.

Datos Técnicos

Dimensiones (mm)*	500 x 550 x 780
Volumen interior neto (L)	86
Capacidad latas 33cl / Pet 500ml (uds)	100 / 40
Consumo energético 24h (kWh)	0,80
Clasificación energética	C
Clase climática	CC2-K4 (32°C/65% HR)
Temperatura de trabajo (°C)	+1 / +9
Refrigerante	R-600a
Voltaje / frecuencia	230V / 50Hz
Medidas serigrafía lateral (mm)	460 x 756
Medidas serigrafía cristal puerta (mm)	418 x 664
Transporte camión 13m (uds)	192

(ancho x fondo x alto)



RV-80



**RV-35
Plus**





RV-35 Plus

Dotados de una gran fiabilidad y equipados con las últimas tecnologías desarrolladas por nuestros equipos de I+D+i, nuestros counter top están diseñados especialmente para espacios reducidos.

Un producto que llamará la atención de cualquier comprador debido a su estilizado diseño, personalidad y fantástica iluminación.

Características

Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.

Interior y exterior en chapa de acero que le proporcionan una gran robustez.

Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio y tirador embutido en el lateral.

Dotación de dos estantes.

Aislamiento de poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40kg/m³.

Control de temperatura mediante termostato digital con desescarche automático.

Cuatro pies regulables en altura.

Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador.

Evaporación automática del agua del desescarche.

Condensador de bajo mantenimiento.

Paletizado de cuatro unidades por palet.

Datos Técnicos

Dimensiones (mm)*	431 x 466 x 655
Peso neto (Kg)	39
Volumen interior neto (L)	48,5
Capacidad latas 33cl / bot. 1/3 33cl (uds)	70 / 35
Consumo energético 24h (kWh)	1,16
Clase climática	CC2 (32°C/65% HR)
Temperatura de trabajo (°C)	+2 / +6
Refrigerante	R-600a
Voltaje/frecuencia	230V/50Hz
Medidas serigrafía cristal puerta (mm)	348 x 547
Medidas serigrafía lateral (mm)	381 x 630
Transporte cont. 40' / camión 13m	192 / 312

(ancho x fondo x alto)

RV-35 Plus





GCDC25





GCDC25

Refrigerador Display Counter

Características

Disponible en negro y plateado
otros colores bajo demanda

Puerta de cristal

Display iluminado

Iluminación interior

Control manual de temperatura

Baldas ajustables (x2)

Cerradura

Personalización:

Logotipo LED en la puerta

Colores especiales (+ de 200 uds.)

Capacidad:

12 bots. de 330 ml

6 bots. de 500 ml

3 bots. de 700 ml

30 latas de 250 ml

18 latas de 330 ml

9 latas de 500 ml

Datos Técnicos

Volumen	20 L
Peso	16 kg
Medidas exteriores	610 x 330 x 415 mm (AlturaxFrentexFondo)
Medidas interiores	363 x 250 x 260 mm (AlturaxFrentexFondo)

Clase	E
Refrigerante	R600a
Rango de Temperatura	0°C~10 °C
Tipo de descongelamiento	Manual
Nivel de Ruido	-
Voltaje	220-240V / 50Hz / 76W
Consumo	0,50 kWh/ 24h



GCDC25



GCGD15





GCGD15

Refrigerador plano con cristal



Características

Puerta de cristal
Iluminación interior
Control manual de temperatura

Opciones

Personalización
Acabado en acero inoxidable
Colores especiales (+ de 200 uds.)

Capacidad:

34 latas de 250 ml
19 latas de 330 ml



Datos Técnicos

Volumen	20 L
Peso	19 kg
Medidas exteriores	300 x 600 x 480mm (AlturaxFrentexFondo)
Medidas interiores	195 x 520 x 250 mm (AlturaxFrentexFondo)

Clase	N
Refrigerante	R600a (18g)
Rango de Temperatura	0°C a 10 °C
Tipo de descongelamiento	Manual
Nivel de Ruido	-
Voltaje	220-240V / 50Hz / 80W
Consumo	1,22 kWh/ 24h

GCGD15

W
WE ARE
POS
FACTORY

Fabricamos tus ideas.

Impulsa tu marca con WE ARE POS.
Juntos, crearemos experiencias que
dejen una huella duradera.



W
WE ARE
POS

C/ Perú, 4 | 28290
Las Rozas (Madrid)

T: 34 91 630 05 03
atencion.cliente@wearepos.es

www.wearepos.es

